





Description du produit

Un profil révolutionnaire et polyvalent. Une alternative à un bord droit ordinaire ou à un profilé en aluminium à angle en L, le TDP offre une finition plus luxueuse à n'importe quel bord. Il peut être utilisé comme garniture de bordure à la verticale avec des carreaux de mur ou à l'horizontale avec des carreaux de sol ou même comme bande caractéristique dans les applications de mur ou de sol. Le profilé en aluminium extrudé donne une apparence carrée une fois installé et est également disponible avec des pièces d'angle internes et externes (EDP) pour éviter les arêtes vives lorsque

une coupe d'onglet du profil est nécessaire. Le profil TDF est une version formable du TDP permettant d'atteindre un rayon courbe dans les installations.

Dimensions

Tous les profils TDF et TDP sont disponibles en longueurs de 2,5 m dans différentes profondeurs et finitions - voir le nuancier de métal pour les combinaisons profondeur / finition. Disponible en 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm et 15 mm selon le profil.

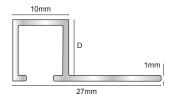
Produits connexes:

TDP / TDF a des pièces d'angle en aluminium spécialement conçues EDP. Ils fournissent des coins parfaits sans arêtes vives où une coupe d'onglet du profil est requise. Disponible en profondeurs de 6 mm, 8 mm, 10 mm et 12 mm.



TDP / TDF

Fiche technique du produit 6.20





Détails techniques

Les profils sont disponibles en différentes finitions anodisées et revêtues de poudre - Tout aluminium naturel (finition de meulage) a un film d'oxyde d'environ 0,2 microns, lorsqu'il est poli mécaniquement et chimiquement, le processus d'anodisation augmente cette valeur à 5 microns, jusqu'à jusqu'à 20 pour la finition mate et jusqu'à 100 pour le revêtement en poudre, ce qui le rend approprié pour une utilisation externe avec des températures de travail. de -10 ° C à 60 ° C.

Aluminium AA 6063 T6 / UNS A96063 anodisé selon DIN 17611

Si%	0.2-0.6
Fe%	0.35
Cu%	0.1
Mn%	0.1
Mg%	0.45-0.9
Zn%	0.1
Ti%	0.1
Cr%	0.1
Al	Balance

Maintenance

Genesis TDP / TPF ne nécessite aucune maintenance particulière. Les films d'oxydation sur l'aluminium peuvent être enlevés avec un agent de polissage commun; cependant, ils se reproduisent. Les finitions anodisées endommagées ne peuvent être réparées qu'avec un nouveau revêtement. L'aluminium doit être testé pour vérifier son adéquation si des contraintes chimiques sont anticipées. Les matériaux cimentaires, ainsi que l'humidité, deviennent alcalins. Étant donné que l'aluminium est sensible aux substances alcalines, l'exposition aux alcalis (en fonction de la concentration et du temps d'exposition) peut entraîner une corrosion (formation d'hydroxyde d'aluminium). Par conséquent, il est important d'éliminer les résidus d'adhésif ou le coulis des surfaces visibles. De plus, assurez-vous que le profil est bien intégré dans le matériau du bouchon et que toutes les cavités sont remplies pour empêcher la collecte d'eau alcaline. La couche anodisée crée une finition qui conserve une apparence uniforme lors d'une utilisation normale. Cependant, la surface est sensible aux rayures et à l'usure et peut être endommagée par l'adhésif pour carrelage, le mortier ou le matériau de jointoiement. Par conséquent, les matériaux de préhension doivent être retirés immédiatement. Sinon, la description de l'aluminium s'applique.

Installation

- Sélectionnez TDF / TDP en fonction de l'épaisseur des carreaux.
- Appliquer à la truelle un adhésif pour carreaux sur la zone qui forme le périmètre du revêtement carrelé.
- Enfoncez la patte d'ancrage perforée du profilé dans l'adhésif pour carreaux et alignez, fixez mécaniquement si nécessaire
- 4. Appliquez un adhésif supplémentaire sur la jambe d'ancrage perforée pour assurer une couverture complète.
- Enfoncez solidement les carreaux de sorte que la surface carrelée affleure le haut du profilé, le profil ne doit pas être plus haut que la surface carrelée.
- 6. Remplissez complètement le joint de coulis

+44 (0)1642 713000 info@genesis-gs.com www.genesis-gs.com

